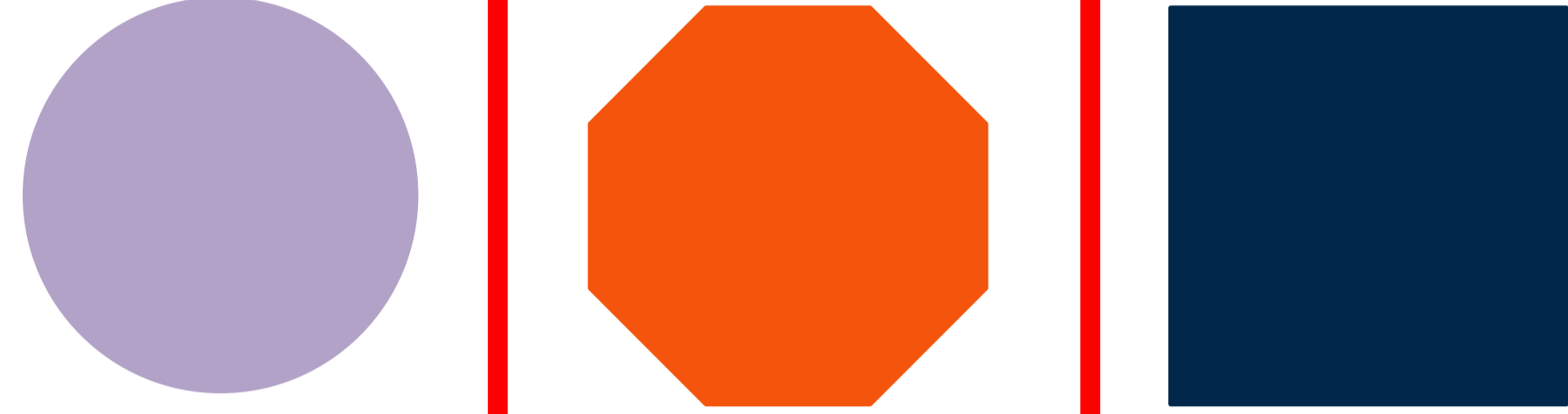


TEAM. Octagon.4MEN



김태환 교수님 김윤성 나일국 김호재 주창혁

1. 평면

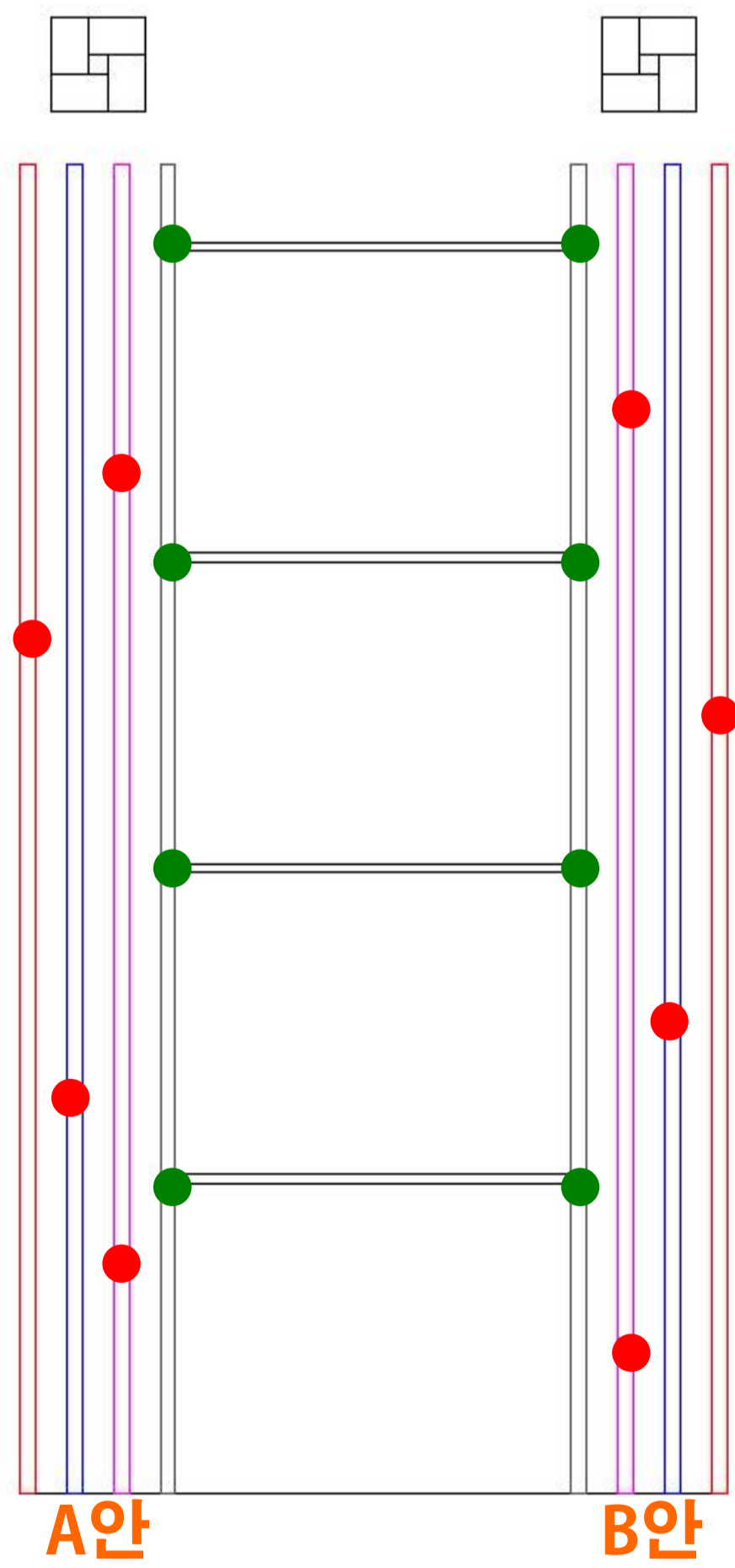
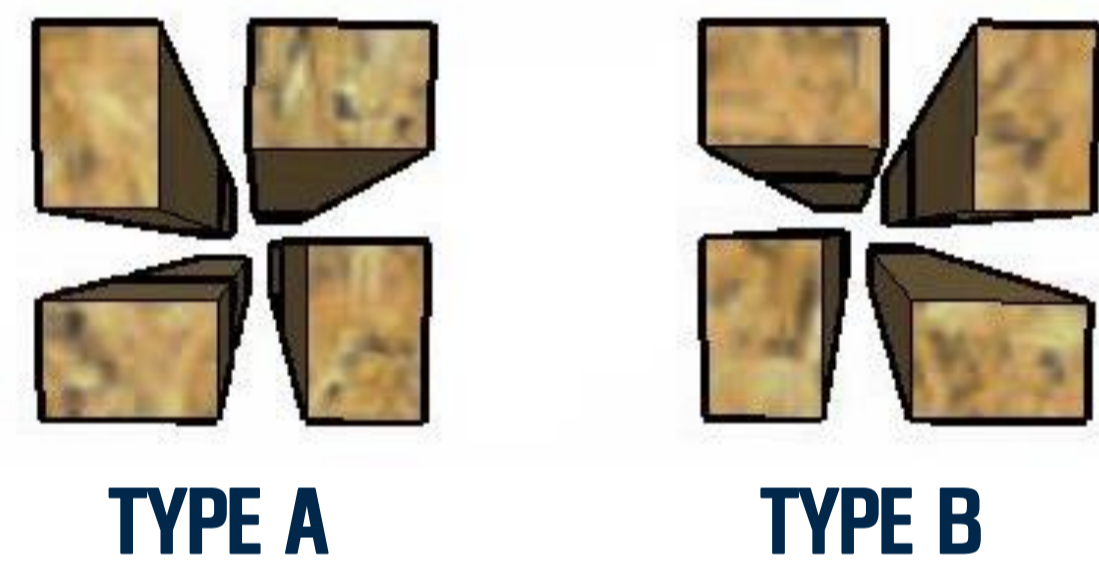


	원형	팔각형	사각형
경제성	3	2	1
시공성	3	2	1
구조성	1	2	3

전체적으로 평균인 팔각형 구조 채택!

3. 기둥

기둥 위치에 따라 타입을 나눔



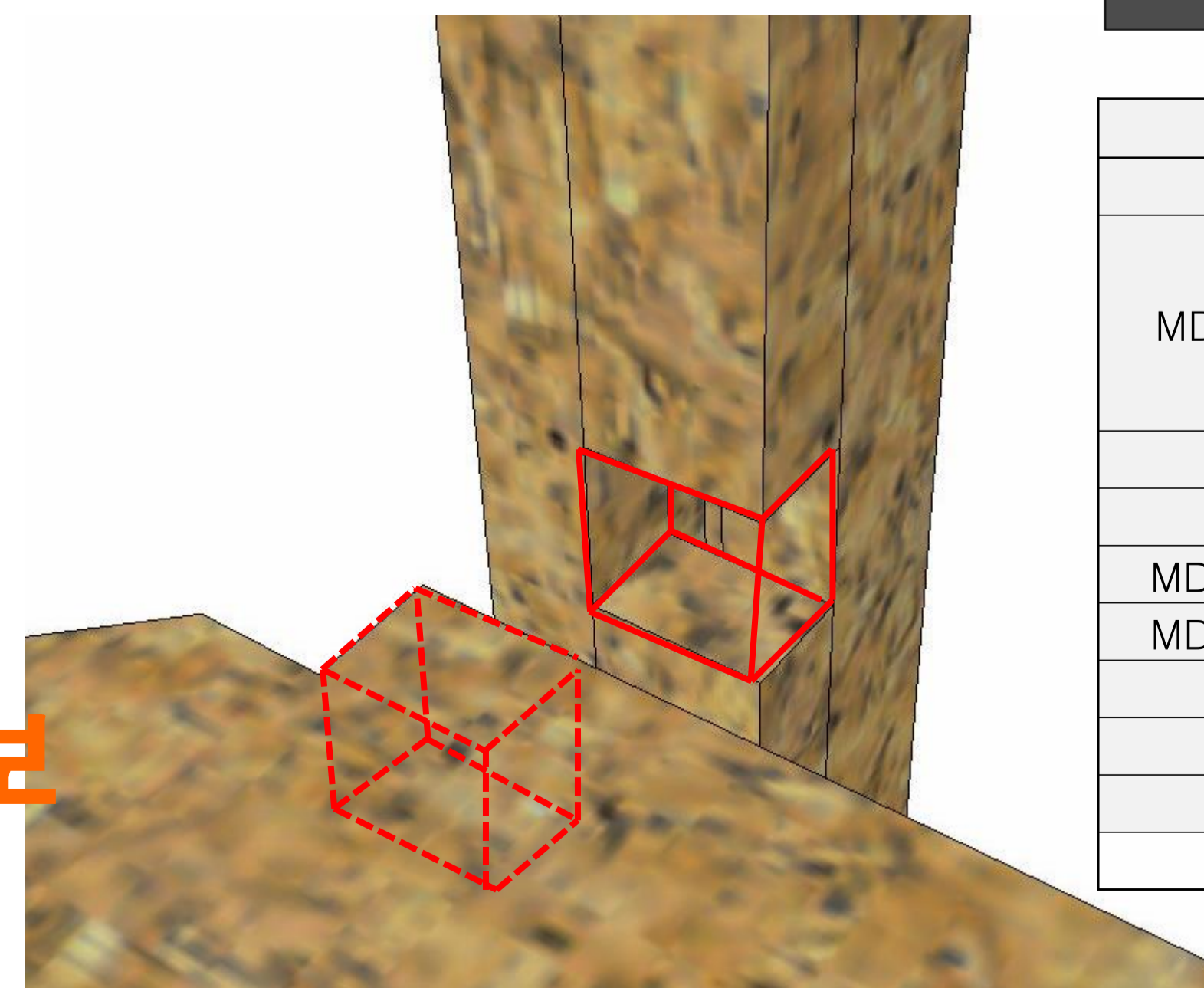
● 기둥 접합부  
● 슬래브 + 기둥 접합부

A안  
슬래브와 가까운 곳에 접합부가 있음

B안  
슬래브 사이에 각 기둥 접합부가 있음

B안선택

외부 기둥에 슬라브를 얹혀 수평 전단력에 대한 저항력 확보



2. 시스템

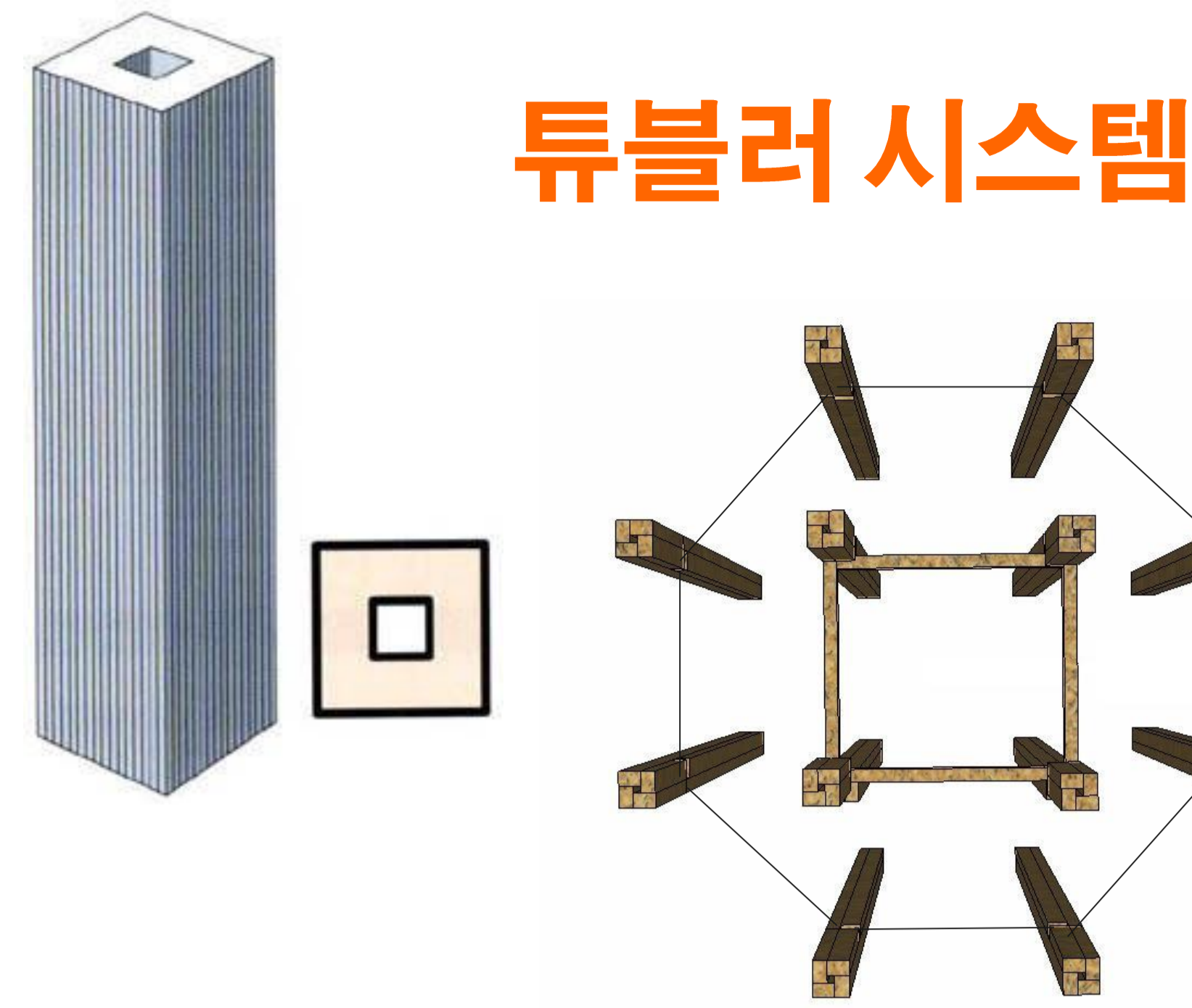
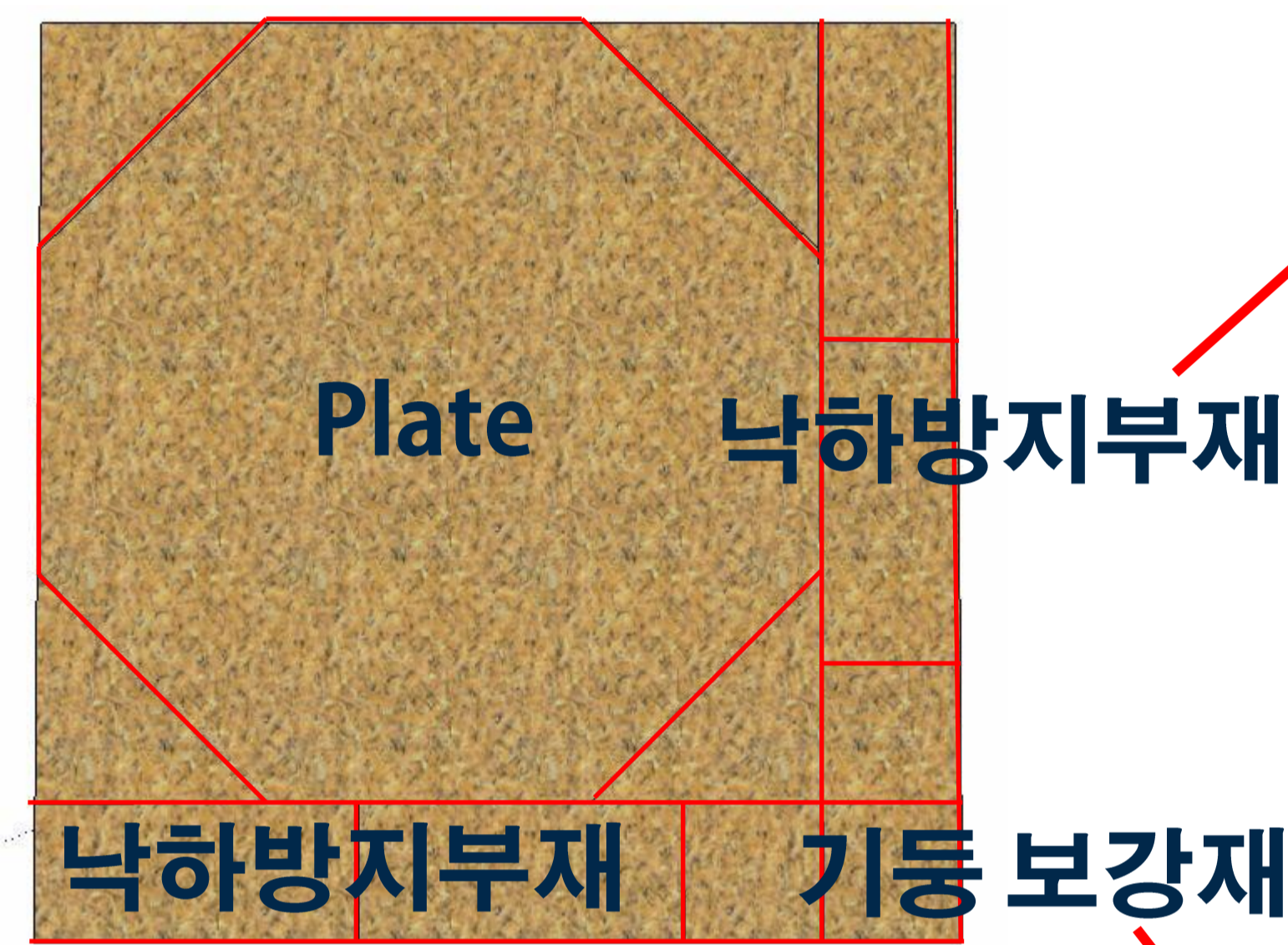
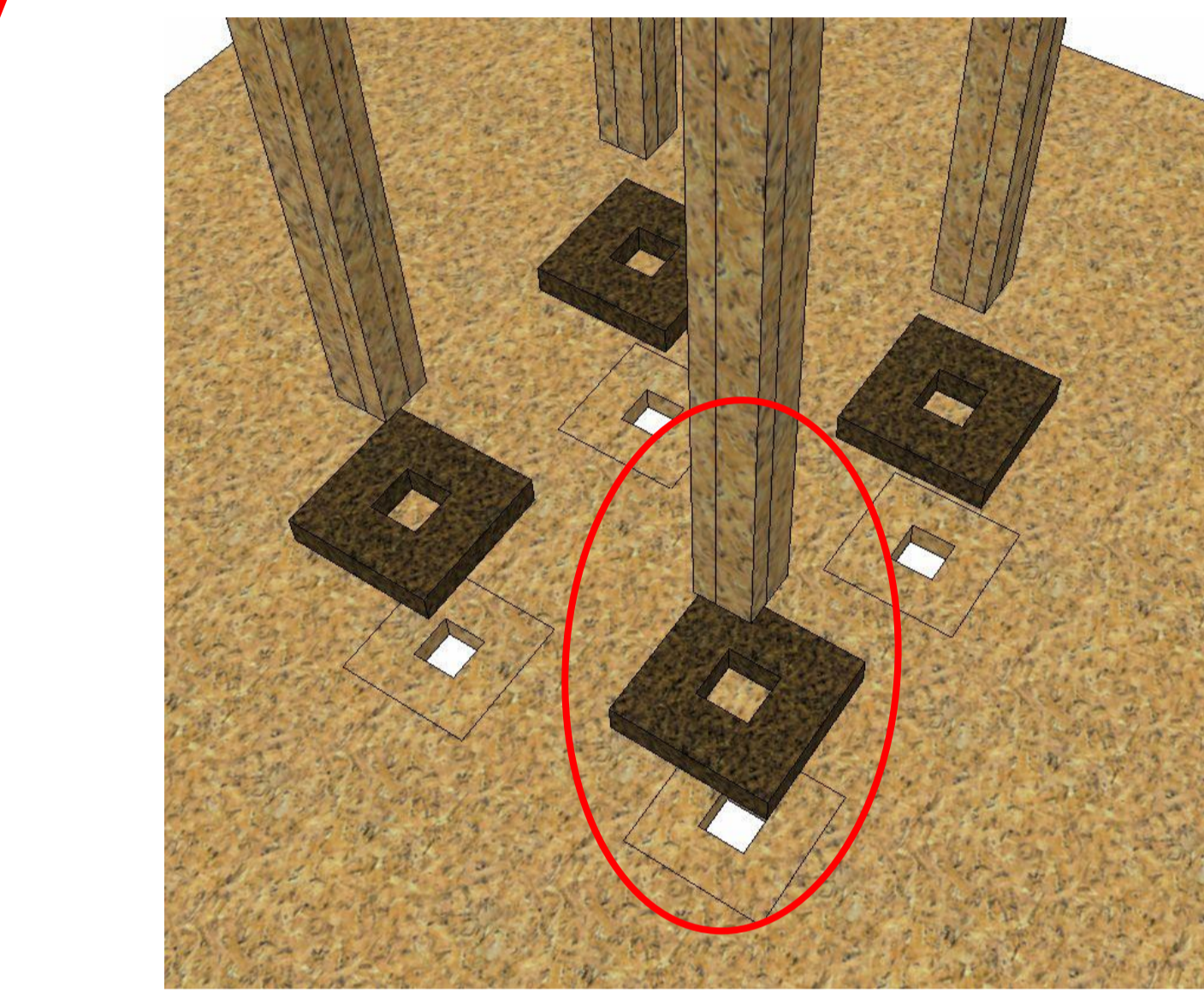


Plate 가공 후 생기는 부재로 하중블럭 낙하 방지벽 제작



내부 기둥 응력이 집중되서 해결책으로 보강재를 추가함



소요시간(분)  
**180**

소요금액(백만원)  
**1,770**

공정	소요 시간								
	1시간			2시간			3시간		
	20분	40분	60분	20분	40분	60분	20분	40분	60분
Base 천공									
내부기둥 재료 가공									
Plate 천공									
내부기둥 제작									
보강재 천공									
외부기둥 재료 가공									
외부기둥 제작									
내부기둥 시공 완료									
외부기둥 시공 완료									
기본 골조 완성									
하중블럭 설치									
가새골조 재료 가공									
가새골조 시공 완료									
최종 완성									

재료명	부재개수	단위부재당 개수	단위수량(개)	단가(백만원)	총금액(백만원)
스트립 수량					
MDF Strip	기둥	12	4	72	720
	보	16	1	1	10
	가새	4	1	2	20
합계			90		750
플레이트 수량					
MDF Base	기초판	1	1	1	-
MDF Plate	슬래브	4	1	4	100
기타수량					
면줄			2	10	20
접착제			3	200	600
총계 : 750+400+20+600 = 1770(백만원)					